



Imagem meramente ilustrativa

AR CONDICIONADO

SPLITS - TETO

CC160WCT
CC165WCT
CC175WCT

Melhor relação Peso x Performance

Confiabilidade

Conforto térmico



FOC 186_REV.00/Abril 2022



Dados Técnicos

Características		CC160WCT	CC165WCT	CC175WCT
Capacidade máxima		60.000 BTU/h (17,5 kW)	65.000 BTU/h (19 kW)	75.000 BTU/h (22 kW)
Vazão evaporador		2.200 m ³ /h	3.300 m ³ /h	3.300 m ³ /h
Vazão condensador		2.900 m ³ /h	5.800 m ³ /h	5.800 m ³ /h
Peso unidades *		48 kg	56 kg	56 kg
Gás refrigerante **		R134a - 2,0 kg	R134a - 2,5 kg	R134a - 2,5 kg
Peso compressor ***		5,1 kg	5,1 kg	9,5 kg
Compressor		TM21 - 215 cm ³	TM21 - 215 cm ³	TM31 - 313 cm ³
Dimensão (C x L x A) (mm)	Evaporador	1110 x 355 x 266	1550 x 450 x 242	1550 x 450 x 242
	Condensador	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214
Raio de Teto (mm)		5.500 - 8.000	5.500 - 8.000	5.500 - 8.000

* Peso unidades sem sistema de aquecimento integrado.

** Valores de carga de gás variam de acordo com a aplicação.

*** Peso do compressor sem embreagem.



Características

- Alta capacidade de refrigeração
- Alta vazão de ar
- Baixo nível de ruído
- Baixo custo de operação
- Facilidade de manutenção
- Composto por materiais sustentáveis
- Evaporador com até 3 ventiladores
- Condensador com até 2 ventiladores



Aplicação

- Micro ônibus
- Turismo
- Urbano
- Rodoviário

Características Técnicas

Comando eletrônico digital

- Comando inteligente
- Controle automatizado (mantém o aparelho na temperatura programada)
- Controle de renovação do ar com acionamento manual ou automático
- Alarme para diagnóstico de falhas

Placa Elétrica

- Alta confiabilidade
- Fácil manutenção

Compressor

- Alta performance
- Alta durabilidade

Ventiladores

- Baixo ruído
- Alta performance
- Alta durabilidade

